
第 25 组

传动轴

目录

检修规格	25-2	车上检修	25-2
		传动轴万向节的检查	25-2
润滑剂	25-2	传动轴	25-4
专用工具	25-2	拆卸与安装	25-4
		检查	25-5

检修规格

M1251000300243

项目	限值	
传动轴挠度 (mm)	前	0.5
	后	0.8

润滑剂

M1251000400455

项目	规定润滑剂	用量
前传动轴的套管叉	准双曲面齿轮油 API 等级 GL-5 SAE90	充足

专用工具

M1251000600329

工具	编号	名称	用途
 MB991193	MB991193	塞子	拆卸传动轴的过程中，防止异物进入分动箱。

车上检修

传动轴万向节的检查

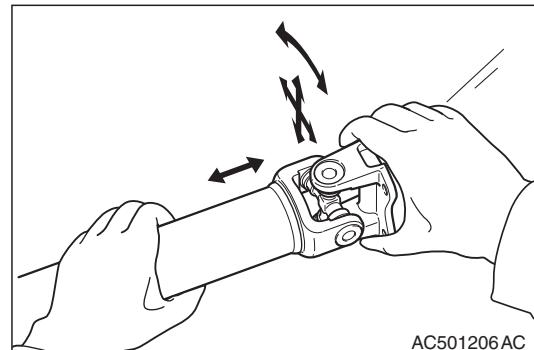
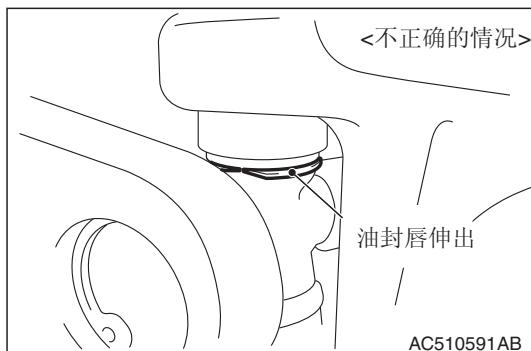
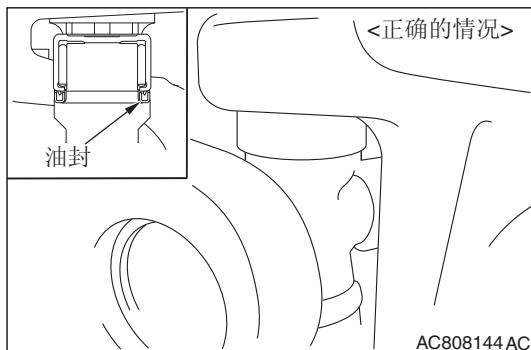
M1251002400116

2. 然后，将驱动模式选择器置于“2WD”位置。

传动轴的目视检查

3. 检查传动轴是否出现凹痕、损坏或裂纹。

1. 将换档杆置于“N”档（空档位置）<M/T> 或将选档杆置于“N”档 <CVT、A/T>。



4. 检查传动轴万向节、油封是否出现裂纹或损坏。如果检测到异常，则将传动轴更换为新的。

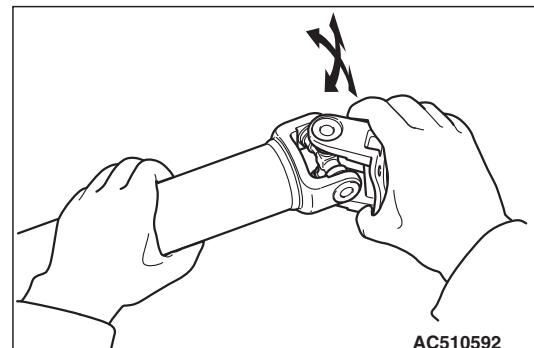
传动轴万向节游隙的检查

1. 将换挡杆置于“N”档（空档位置）**<M/T>**或将选档杆置于“N”档**<CVT、A/T>**。
2. 然后，将驱动模式选择器置于“2WD”位置。

3. 用一只手固定住传动轴的套管，然后用另一只手沿转动方向、轴向和垂直方向对法兰叉或套管叉施加作用力，以检查其是否松动。如果检测到松动，则将传动轴更换为新的。

传动轴万向节弯曲的检查

1. 将换挡杆置于“N”档（空档位置）**<M/T>**或将选档杆置于“N”档**<CVT、A/T>**。
2. 然后，将驱动模式选择器置于“2WD”位置。
3. 在法兰叉和差速器法兰叉管上做上相位对正标记，然后断开法兰叉。



4. 用一只手固定住传动轴的套管，然后用另一只手沿弯曲方向对法兰叉施加作用力，以检查是否弯曲。如果检测到弯曲方向上出现卡滞迹象，则将传动轴更换为新的。

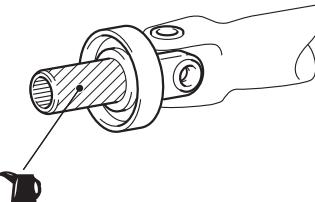
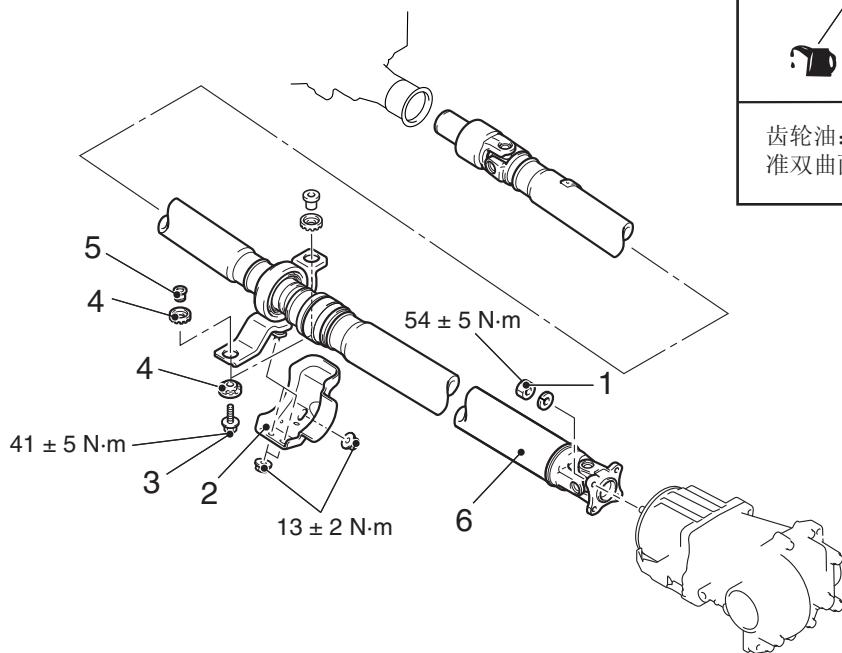
传动轴

拆卸与安装

M1251001000988

拆卸前与安装后操作

- 拆卸和安装发动机舱底盖（参阅第 51 组，底盖 P.51-23）。
- 排放和加注分动器油（参阅第 22A 组，车上检修，分动器油的更换 P.22A-5 <MT>、第 23A 组，车上检修，分动器油的更换 P.23A-73 <CVT>、第 23C 组，车上检修，分动器油的更换 P.23C-152 <AT>）。

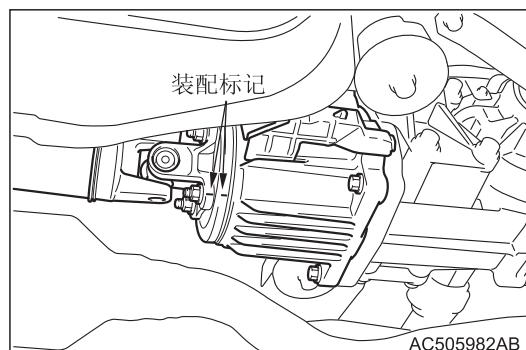


齿轮油：
准双曲面齿轮油 API 分类 GL-5 SAE90

- <<A>> >>B<< 1. 法兰叉和电子控制耦合器的连接螺母
2. 隔热板
3. 螺栓
4. 减振垫
5. 垫圈
6. 传动轴总成
- <> >>A<< 6. 传动轴总成

拆卸步骤

<<A>> 法兰叉和电子控制耦合器连接螺母的拆卸



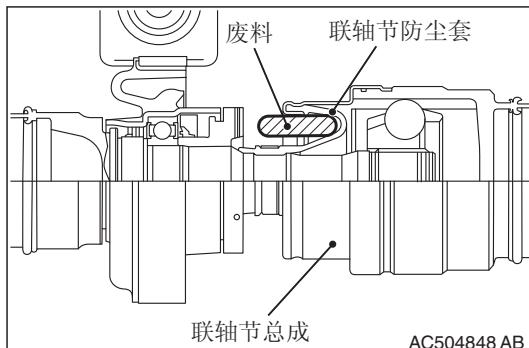
AC707477 AB

在法兰叉和电子控制耦合器上做上装配标记，然后拆下连接螺母。

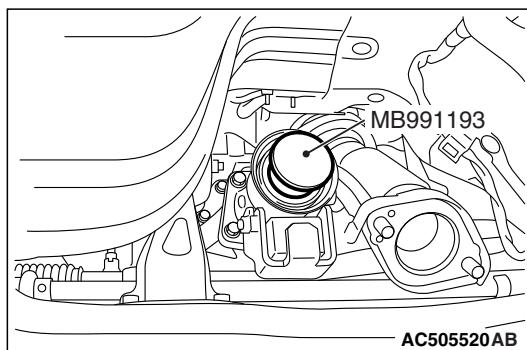
<> 传动轴总成的拆卸

△ 注意

如果万向节总成弯曲，则在挤压万向节防尘套时会将其损坏。



1. 将废料或类似材料插入联轴节防尘套中，然后将前传动轴与后传动轴对正，以拆下传动轴总成。

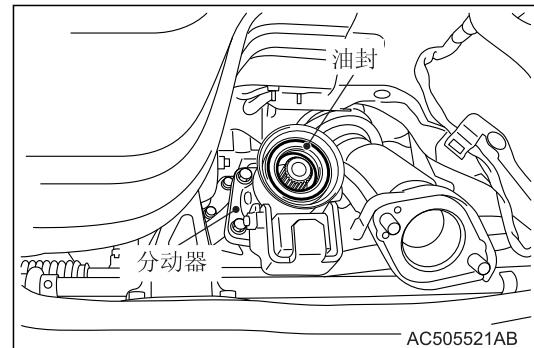


2. 使用专用工具塞子（MB991193）塞住分动器，以防止异物进入。

安装辅助要点

>>A<< 传动轴总成的安装

△ 注意



不要损坏分动器的油封唇。

- 如果在螺栓和螺母的螺纹上粘有机油或者润滑脂，则固定螺栓和螺母可能松动。去除螺纹上的油污之后，将其拧紧。
- 如果万向节总成弯曲，则在挤压万向节防尘套时会将其损坏。

>>B<< 传动轴法兰叉和后差速器连接螺母的安装

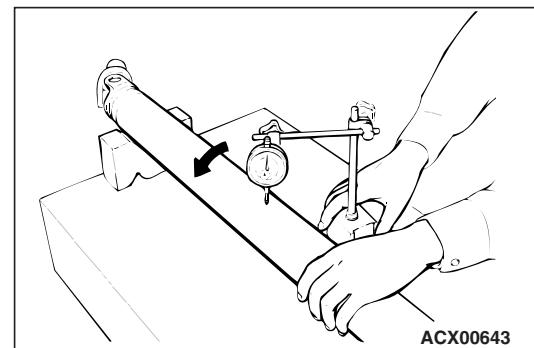
如果重复使用传动轴，则对正装配标记，然后安装连接螺母。

拧紧扭矩：54 ± 5 N·m

检查

M1251001100554

传动轴的挠度



检查前部和后部各轴的挠度。

限值

前：0.5 mm
后：0.8 mm